

E.R.P. Hygiène, Maintenance, Produits Techniques

NET NACELLES

RENOVATEUR D' ALUMINIUM PRET A L' EMPLOI REF : DEC 17 ALU



■ PROPRIETES

NET NACELLES dissout les oxydes d'aluminium, la silice, les sels minéraux, les huiles et les graisses. Il redonne instantanément à l'aluminium son aspect naturel et satiné.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| \checkmark | Aspect | liquide |
|--------------|-----------------|---------------------------------|
| \checkmark | Densité moyenne | 1.08 |
| | | |
| | | nulle |
| | | conforme à la législation |
| ✓ | Soluble | dans l' eau en toute proportion |

COMPOSITION

Tensioactifs, alcool gras, sels acides, agents passivant.

UTILISATIONS

Entretien et remise en état de tout matériel en aluminium, bras de nacelles aluminium, Également camions citernes, bennes, ridelles, cuves de stockage...

■ MODE D' EMPLOI

NET NACELLES s' utilise pur, à la brosse, par immersion ou en pulvérisation

Pour un résultat optimum et instantané & économique (moins d'un litre pour une 12 mètres)

- 1) Mouiller préalablement a l'eau le support (cela permet de fixer ensuite le NET NACELLES)
- 2) A l'aide d'un pulvérisateur ou canon a mousse* traiter de bas en haut le support a rénover.
- 3) Attendre quelques minutes (en général 2 ou 3 mn suffisent) *selon état d'encrassement
- 4) Puis toujours rincer abondamment à l'eau

*Les buses mousses limitent les risques dus au brouillard de pulvérisation Dans tous les cas, prendre garde aux projections éventuelles sur la peau ou les vêtements

PRECAUTION D' EMPLOI ET DE STOCKAGE

Produit Corrosif. Nocif en cas d' ingestion. Corrosif pour les yeux, les voies respiratoires et la peau. Provoque de graves brûlures.

Stocker en emballage d' origine fermé et hors de la portée des enfants. Refermer l' emballage après chaque utilisation. Manipuler dans un local ventilé. Eviter tout contact avec la peau. Porter des gants, des lunettes de protection et un vêtement de protection approprié. Ne pas respirer les vapeurs. Informer le personnel des conditions de stockage et de manipulation liées à l' utilisation de solutions à base d' acide fluorhydrique. Ne pas laisser en contact avec les alliages légers, l' aluminium anodisé, le verre et ses dérivés. Dans tous les cas, faire un essai préalable de compatibilité sur un endroit caché afin de déterminer le temps de contact et la concentration de la solution à utiliser.





■ TRANSPORT Produit soumis à réglementation :ONU 3264 Etiquette 8 Classe 8 Groupe III