



## CUIV LUB

### LUBRIFIANT ANTIGRIPPANT HAUTE TEMPÉRATURE ANTICORROSION AU CUIVRE

#### PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

Préparation conditionnée en boîtier aérosol à base d'agent lubrifiant antigrippant à base de cuivre

#### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

| P R O D U I T   A C T I F   |   |
|-----------------------------|---|
| . ETAT PHYSIQUE             | Liquide visqueux                            |
| . MASSE VOLUMIQUE           | 870 g/l +/- 20 g/l.                         |
| . REACTION CHIMIQUE         | Neutre.                                     |
| . POINT D' ECLAIR           | Inférieur à 21 °c afnor coupe fermée.       |
| . INFLAMMABILITE            | Point d'éclair inférieur à 21 °c, Classe A1 |
| . ODEUR                     | Caractéristique de solvant                  |
| . COULEUR                   | Teinte cuivre                               |
| G A Z   P R O P U L S E U R |   |
| . Propulseur hydrocarboné   |   |

#### PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

Non miscible à l'eau.

. Ne renferme pas solvants chlorés tels que trichloréthylène, perchloréthylène, chlorure de méthylène, ni d'hydrocarbures aromatiques d'origine pétrolière : toluène, xylène, benzène, etc.

. Ne contient pas de silicones

Lubrifiant antigrippant anticorrosion HT pour écrous, boulons, goujons, joints des engins moteurs, chaînes, convoyeurs, chaîne d'alimentation de fours, chaudières, machines thermiques, etc...

Hydrophobe, non soluble dans l'eau froide ou chaude.

Point de goutte élevé.

Plage d'utilisation : - 35 °c à + 1100 °c en pointe.

Bonne adhésivité sur les supports verticaux ou horizontaux.

Fonctions antirouille et anticorrosion, protège les surfaces lubrifiées contre l'oxydation et la corrosion en atmosphère chimique ou saline.

Empêche le grippage, prolonge la longévité des matériels.

Limite l'apparition de la rouille.

Protège les filets, facilite le démontage ultérieur.

Confère une meilleure étanchéité aux surfaces irrégulières.

Permet le fluage du métal et le rattrapage de filets.

Trouve son utilisation dans l'industrie, la marine, les carrières, mines, la métallurgie, ateliers de maintenance, les transports, etc...

Suite



## **E.R.P. Hygiène, Maintenance, Produits Techniques**

### MODES ET DOSES D'EMPLOI

Bien agiter l'aérosol avant emploi.

- . Utiliser verticalement **tête en haut**.
- . Vaporiser directement sur les pièces et ensembles mécaniques à traiter.
- . Eviter de pulvériser sur des pièces trop chaudes.
- . Une seule pulvérisation suffit, agit instantanément.
- . Eviter de vaporiser sur des pièces chaudes.
- . Ne pas utiliser ce produit pour des applications en présence d'ammoniaque ou au contact direct avec ambiance saline (dans ce cas préférer l'utilisation de l'antigrippant aluminium)
- . Eviter de respirer les aérosols de façon prolongée.

### RECOMMANDATIONS

R 12 Extrêmement inflammable.

R 66 L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

Ne pas respirer les vapeurs. Eviter le contact avec la peau.

En cas d'ingestion, ne pas faire vomir; consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

Récipient sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Ne pas percer ou brûler même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent. Conserver et utiliser à l'écart de toute flamme ou source de chaleur, d'ignition et d'étincelles, appareil électrique en fonctionnement. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée. Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Bien ventiler après usage. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.



**E.R.P.; 17 bis rue louis loucheur 69009 Lyon**

**Téléphone : 04-78-83-03-06 Télécopie 04-72-20-02-71 Mobile : 06-10-16-11-68**

**Siret n° 420 383 648 00011 RCS Lyon TVA européenne FR 24 42 03 83 648 APE 514 J**

**E-Mail ; produits-erp.com**